



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.73.2017

Poznań, dnia 1 sierpnia 2018 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko.-2.6600-7/06 z dnia 21.05.2007 r., udzielającą Miejskiemu Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Koninie, z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego obejmującego składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownię odpadów oraz kompostownie odpadów, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-31/08 z dnia 28.05.2009 r., znak: DSR.VI.7623-85/10 z dnia 9.06.2010 r., znak: DSR.VI.7222.56.2011 z dnia 13.07.2011 r. (w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację) oraz decyzjami: znak: DSR.VI.7222.150.2011 z dnia 19.03.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.88.2014 z dnia 16.10.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.107.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.113.2014 z dnia 10.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.8.2015 z dnia 22.06.2015 r., w następujący sposób:

1. Tabela w punkcie 1. ww. decyzji, zawierająca nazwę, rodzaj i parametr instalacji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o.	ust. 5 pkt 4	Instalacja do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton	Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., ul. Sulańska 13, 62-510 Konin NIP: 6652970029 REGON: 301719592
Sortownia odpadów z trzema liniami do sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki	–	Wydajność linii: – linia główna do odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (tworzywa sztuczne, makulatura): 57 500 Mg/rok – linia pomocnicza: 0,9 Mg/h – linia do stłuczki szklanej 2,0 Mg/h	
Kompostownia odpadów w systemach: – CTI opartym na prowadzeniu procesu kompostowania w rękawach foliowych – kompostowania pryzmowego	–	Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do kompostowania wynosi 20 000 Mg/rok, w tym w systemach: – CTI opartym na prowadzeniu procesu kompostowania w rękawach foliowych: 13 000 Mg/rok – kompostowania pryzmowego: 20 000 Mg/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Ppkt b) i w), w punkcie 1.1.1. ww. decyzji otrzymują brzmienie:

- b. sortownia odpadów z trzema liniami sortowniczymi (obszar A)
- linia główna do sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki takich jak tworzywa sztuczne oraz papier i tektura,
 - mała linia pomocnicza (dawna linia do butelek PET), wykorzystywana tylko w przypadku awarii linii głównej,
 - linia do sortowania/doczyszczania stłuczki szklanej.

w. system odgazowania składowiska wraz z instalacją do jego energetycznego wykorzystania (157 szt. studni pionowych, linie przesyłowe, 9 modułów pomiarowo-regulacyjnych, stacja zbiorcza, kontenerowa stacja ssaw, 2 agregaty biogazowe o mocy 407 i 485 kW) należące do Firmy zewnętrznej na podstawie umowy dzierżawy zawartej z Prowadzącym instalacje.

3. W punkcie 1.1.1. ww. decyzji wykreśla się ppkt z.

4. Ppkt 3., w punkcie 2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Zmniejsza się ilość odpadów unieszkodliwianych przez składowanie poprzez:

- wykorzystanie odpadów do budowy warstw izolacyjnych,
- wysortowywanie odpadów, które przekazywane są do odzysku,
- produkcję kompostu z odpadów biodegradowalnych,
- sortowanie odpadów na trzech liniach sortowniczych.

5. Punkt 5.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Z instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gazy lub pyły nie są wprowadzane w sposób zorganizowany do powietrza.

6. Punkt 5.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

5.4.1. Wytwarzanie odpadów

5.4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w procesie mechanicznego przetwarzania (sortowania) podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Skład chemiczny: celuloza, ligniny oraz ścieru drzewnego z dodatkiem różnych wypełniaczy oraz barwników, gęstość wyrobu – 1,1 g/cm ³ , stan skupienia stały, suchy, materiał palny, dobre właściwości mechaniczne, mała masa, bezwonność, słabe przewodnictwo cieplne, łatwość przerobu.

2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	5000,00	<p>Odpady powstają podczas sortowania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren, gęstość ok. 1 g/cm³, mała przewodność cieplna, odporność na czynniki chemiczne, wilgoć, obciążenia dynamiczne.</p>
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	1000,00	<p>Odpady powstają podczas sortowania odpadów.</p> <p>Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne.</p>
4.	Opakowania z metali	15 01 04	5000,0	<p>Odpady powstają podczas sortowania odpadów.</p> <p>Metal jest materiałem (najczęściej krystalicznym) o wiązaniach metalicznych, którego główne cechy to: plastyczność, sprężystość, dobre przewodnictwo prądu elektrycznego oraz ciepła, nieprzezroczystość, metaliczny połysk, wytrzymałość mechaniczna, łatwość obróbki.</p>
5.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	200,00	<p>Odpady powstają podczas sortowania odpadów.</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne, elementy metalowe, celuloza; właściwości: hermetyczność (ochrona przed drobnoustrojami), wysoka higiena (jednorazowość), lekkości i funkcjonalność (różne pojemności i kształty), bezpieczeństwo (nie tłukące się, bezpieczne przy otwieraniu, możliwość ponownego przetworzenia (np. recykling, spalanie z odzyskiem energii).</p>
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	5000,00	<p>Odpady powstają podczas sortowania odpadów.</p> <p>Stosowane do pakowania artykułów żywnościowych. Mogą być produkowane ze szkła bezbarwnego lub barwionego. Szkło ciemne nie przepuszcza promieni nadfioletowych.</p> <p>Właściwości: gładkość powierzchni, obojętność i odporność chemiczna, przezroczystość, higieniczność, wielokrotność użytku.</p>
7.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	1000,00	<p>Odpady powstają podczas sortowania odpadów.</p> <p>Produkowane z juty, lnu, konopi i wiskozy. Worki nadają się do towarów sypkich, którym należy zapewnić dopływ powietrza.</p>

				Oznaczają się małą masą właściwą, małą trwałość, małą odporność na czynniki zewnętrzne.
8.	Papier i tektura	19 12 01	5000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Skład chemiczny: celuloza, ligniny oraz ścieru drzewnego z dodatkiem różnych wypełniaczy oraz barwników, gęstość wyrobu – 1,1 g/cm ³ , stan skupienia stały, suchy, materiał palny, dobre właściwości mechaniczne, mała masa, bezwonność, słabe przewodnictwo cieplne, łatwość przerobu.
9.	Metale żelazne	19 12 02	5000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Stopy żelaza z węglem, obrabialny cieplnie. Im większa zawartość węgla tym większa twardość stali. Stan skupienia stały suchy. Materiał kowalny, plastyczny, niepalny. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Magnetyczność. Podlega recyklingowi w 100%.
10.	Metale nieżelazne	19 12 03	5000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Metale nieżelazne nie zawierają żelaza. Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów mosiądz i brąz. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne.
11.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	5000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren, gęstość ok. 1 g/cm ³ , mała przewodność cieplna, odporność na czynniki chemiczne, wilgoć, obciążenia dynamiczne.
12.	Szkło	19 12 05	5000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Stosowane do pakowania artykułów żywnościowych. Mogą być produkowane ze szkła bezbarwnego lub barwionego. Szkło ciemne nie przepuszcza promieni nadfioletowych. Właściwości: gładkość powierzchni, objętość i odporność chemiczna, przezroczystość, higieniczność, wielokrotność użytku.
13.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	500,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina.

				Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Odpady posiada właściwości i składniki, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
14.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	1000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne.
15.	Tekstylia	19 12 08	1000,00	Odpady powstają podczas sortowania odpadów. Produkowane z juty, lnu, konopi i wiskozy. Worki nadają się do towarów sypkich, którym należy zapewnić dopływ powietrza. Oznaczają się małą masą właściwą, małą trwałość, małą odporność na czynniki zewnętrzne.
16.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	1000,00	Paliwo alternatywne powstałe z rozdrabniania do wielkości ok. 30 mm oraz mieszania odpadów dopuszczonych w zezwoleniu, w celu uzyskania opadu pod konkretne zamówienie klienta. Z uwagi ma zawartość w masie znacznej ilości substancji palnych, odpady mają wysokie ciepło spalania porównywalne do drewna opałowego.
17.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	1000,00	Substancje i przedmioty zawierające niebezpieczne elementy, tworzywa sztuczne metal, składniki: związki miedzi, związki cynku, fosfor, związki fosforu, z wyjątkiem fosforanów mineralnych, fenole, związki fenolowe.
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	45 000,00	Powstałe po procesie doczyszczania selektywnie zebranych odpadów frakcje balastowe są przekazywane do odzysku metodą R1.

5.4.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w procesie kompostowania podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	10 000,00	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa

				sztuczne itp., wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.) Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	10 000,00	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, itp., wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.) Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	20 000,00	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny
4.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	100,00	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren, gęstość ok. 1 g/cm ³ , mała przewodność cieplna, odporność na czynniki chemiczne, wilgoć, obciążenia dynamiczne.

5.4.1.3. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania (sortowania)

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane w kontenerach i boksach obok hali sortowni.	Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazynowane na placu magazynowym oraz w kontenerach i boksach obok hali sortowni.	
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	Magazynowanie w kontenerach i boksach na poszczególne rodzaje wydzielonych w sortowni odpadów. Boksy i kontenery zlokalizowane obok hali sortowni.	Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
4.	Opakowania z metali	15 01 04		

5.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Magazynowane na placu magazynowym oraz w kontenerach i boksach obok hali sortowni.	
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Magazynowanie w kontenerach i boksach na poszczególne rodzaje wydzielonych w sortowni odpadów. Boksy i kontenery zlokalizowane obok hali sortowni.	
7.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09		
8.	Papier i tektura	19 12 01		
9.	Metale żelazne	19 12 02		
10.	Metale nieżelazne	19 12 03		
11.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04		
12.	Szkło	19 12 05		
13.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	Magazynowane w specjalnych pojemnikach ustawionych w kontenerze.	Odpad należy przekazywać do unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
14.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Magazynowane w kontenerach i boksach obok hali sortowni.	Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
15.	Tekstyliia	19 12 08		
16.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Magazynowane w kontenerach i boksach obok hali sortowni.	Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
17.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	Magazynowane w specjalnych pojemnikach na poszczególne rodzaje odpadów ustawione w kontenerze na odpady niebezpieczne.	Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Fracja z doczyszczania selektywnie zebranych tworzyw sztucznych, papieru i tektury oraz szkła bezpośrednio po wytworzeniu (po wypełnieniu przyczep znajdujących się pod podajnikami przenoszącymi na linii sortowniczej) jest przekazywana do instalacji Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów w Koninie (ZTUOK) do procesu spalania.	Powstałe po procesie doczyszczania selektywnie zebranych odpadów frakcje balastowe (odpad o kodzie 19 12 12) są przekazywane do ZTUOK – odzysk metodą R1.

5.4.1.4. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie kompostowania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Bez magazynowania.	Unieszkodliwianie na kwaterze składowiska metodą D5.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02		

3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03		Przetwarzany w procesie odzysku R5 do wykonywania okrywy rekultywacyjnej lub przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
4.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Magazynowane w kontenerach i boksach na tworzywa sztuczne przy hali sortowni.	Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.

5.4.1.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- Stosowanie materiałów i środków o wysokiej jakości w celu ich długotrwałego używania.
- Usprawnianie oraz wdrażanie nowych technologii, przyjaznych środowisku.
- Prowadzenie nadzoru nad gospodarką odpadami.
- Selektywne magazynowanie odpadów i ich ewidencjonowanie.
- Stosowanie oszczędności materiałowych poprzez maksymalne wykorzystanie zakupionych surowców.

5.4.1.6. Sposoby postępowania z odpadami

- Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego.
- Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami, zagospodarowywać je we własnym zakresie lub przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2018 r. , poz. 992 ze zm.).
- Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie.

5.4.2. Przetwarzanie odpadów

5.4.2.1. Miejsce i dopuszczone procesy przetwarzania odpadów

Miejsce przetwarzania odpadów	Kod procesu	Proces – wg załącznika nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach
Procesy odzysku odpadów		
Kwatera składowiska odpadów	R5	Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych – odzysk odpadów na kwaterze składowania odpadów
Sortownia	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 do R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach
Kompostownia odpadów w systemach: - CTI opartym na prowadzeniu procesu kompostowania w rękawach foliowych - kompostowania pryzmowego	R3	Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Miejsce przetwarzania odpadów	Kod procesu	Proces – wg załącznika nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach
Procesy unieszkodliwiania odpadów		
Kwatera składowiska odpadów	D5	Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie nawzajem i od środowiska itd.)

5.4.2.2. Procesy odzysku odpadów

5.4.2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania na kwaterze składowiska odpadów – w procesie odzysku R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych – odzysk odpadów na kwaterze składowiska odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Wykonywanie warstw izolacyjnych			
1.	17 01 01 ¹⁾	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,00
2.	17 01 02 ¹⁾	Gruz ceglany	10 000,00
3.	17 01 03 ¹⁾	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,00
4.	17 01 07 ¹⁾	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
5.	17 05 04 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20 000,00
6.	ex 19 01 12 ²⁾	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 – frakcja pozbawiona metali, rozdzielona w wyniku procesów technologicznych na trzy frakcje i poddana sezonowaniu	23 425,00
7.	20 02 02 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 000,00
Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%.			
Odpady przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.			
Maksymalna łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesie odzysku poprzez wykonywanie warstw izolacyjnych składowanych odpadów wynosi 45 000,00 Mg/rok			
Wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku			
1.	17 01 01 ¹⁾	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,00
2.	17 01 02 ¹⁾	Gruz ceglany	10 000,00
3.	17 01 03 ¹⁾	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,00
4.	17 01 07 ¹⁾	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
5.	17 05 04 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20 000,00
6.	20 02 02 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 000,00
Szerokość tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku nie przekracza 4m a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.			
Maksymalna łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesie odzysku – budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów wynosi 20 000,00 Mg/rok			
Wykorzystanie do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	200,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	200,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	1 000,00
4.	01 04 12 ¹⁾	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	100,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	100,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
7.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	5 000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	20 000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	100,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	100,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	100,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	100,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	100,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,00
18.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100,00
19.	17 01 01 ¹⁾	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,00
20.	17 01 02 ¹⁾	Gruz ceglany	10 000,00
21.	17 01 03 ¹⁾	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,00
22.	17 01 07 ¹⁾	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	2 000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy budowlane i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000,00
<p>Maksymalna warstwa grubość warstwy odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo. Odpady z grupy 17 01 oraz odpady o kodach 10 12 08 i 10 13 82 przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu.</p>			
<p>Maksymalna łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesie odzysku – budowa skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska odpadów wynosi 50 000,00 Mg/rok</p>			
Wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)			
1.	01 04 12 ¹⁾	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,00
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300,00
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	300,00
4.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100,00
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
8.	17 05 04 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20 000,00
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	20 000,00
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,00
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
12.	20 02 02 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 000,00
<p>Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem prac związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w decyzji wyrażającej zgodę na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz na powietrze, a także w sposób integrujący obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko.</p>			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Grubość warstwy stosowanych odpadów jest uzależniona od planowanych obsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15 i 10 01 80 przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi ustabilizowanymi osadami ściekowymi.			
Komunalne osady ściekowe wykorzystywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie mogą przekraczać warunków dla komunalnych osadów ściekowych określonych w przepisach szczegółowych.			
Maksymalna łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesie odzysku – wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) wynosi 100 000,00 Mg/rok			

1) Ilości odpadów (w Mg/rok) o kodach: 01 04 12, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04, 20 02 02 przy poszczególnych sposobach odzysku nie sumują się.

2) Do wykonywania warstw izolacyjnych dopuszcza się odpad o kodzie ex 19 01 12 *Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 – frakcja pozbawiona metali, rozdzielona w wyniku procesów technologicznych na trzy frakcje i poddana sezonowaniu*. Stosownie do § 16 ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523) do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów niż określone w załączniku nr 1 do ww. rozporządzenia, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych.

5.4.2.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku na kwaterze składowiska odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku magazynować na wydzielonych placach zlokalizowanych na obrzeżach składowiska.

5.4.2.2.3. Opis procesu technologicznego przetwarzania odpadów w procesie odzysku R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych – odzysk odpadów na kwaterze składowiska odpadów

1. Odzysk odpadów na warstwy izolacyjne – odpady poddawane odzyskowi przez ich wykorzystanie do tworzenia warstw izolacyjnych (odpady materiałów budowlanych wcześniej są poddawane kruszeniu). Następnie są przemieszczane na kwaterę spycharką lub kompaktorem i z ich pomocą są formowane warstwy izolacyjne o grubości od 15 do 30 cm.
2. Odzysk odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych – odpady poddawane odzyskowi przez ich wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterze są dostarczane na teren składowiska, gdzie po wyznaczeniu przebiegu drogi na kwaterze odpady są przemieszczane spycharką lub kompaktorem i z ich pomocą formowana i utwardzana jest tymczasowa droga dojazdowa o szerokości nie większej niż 4 m, grubość warstwy odpadów użytych do budowy drogi nie przekracza 30 cm.
3. Odzysk odpadów do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska – odpady poddawane odzyskowi przez ich wykorzystanie do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska na kwaterze są dostarczane na teren składowiska, gdzie w przypadku potrzeby ich wykorzystania są przemieszczane na wskazane miejsce ładowarką lub spycharką i wykorzystywane do budowy skarp lub obwałowań, a maksymalna warstwa tych odpadów nie może być większa niż 25 cm z wyjątkiem zużytych opon. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony przez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.
4. Odzysk odpadów polegający na wykorzystaniu odpadów do tworzenia okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) jest prowadzony w trakcie przyjmowania odpadów – okrywa rekultywacyjna jest tworzona na skarpach kwatery, po zaprzestaniu składowania odpadów tworzona na koronie kwatery. Odpady przeznaczone do tworzenia okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) są dostarczane na teren składowiska i magazynowane w wyznaczonym miejscu (poza kwaterą składowania odpadów), w uporządkowany sposób, a następnie w miarę potrzeb wykorzystywane do ww. procesu odzysku. Grubość warstwy stosowanych odpadów uzależniona jest od planowanych obsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15 i 10 01 80 przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi ustabilizowanymi osadami ściekowymi. Komunalne osady ściekowe wykorzystywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie mogą przekraczać warunków dla komunalnych osadów ściekowych określonych w przepisach szczegółowych.

5.4.2.2.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania na liniach sortowniczych – w procesie odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 do R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok
1.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	20 000
2.	Papier i tektura	20 01 01	10 000
3.	Szkło	20 01 02	8 000
4.	Odzież	20 01 10	2 000
5.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	1 000
6.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	15 000
7.	Metale	20 01 40	5 000
8.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	5 000
Maksymalna roczna ilość odpadów przewidziana do przetworzenia na liniach sortowniczych wynosi 57 500 Mg/rok			

5.4.2.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku na liniach sortowniczych

Odpady przeznaczone do przetwarzania odpadów na liniach sortowniczych, w celu ich przygotowania do odzysku należy magazynować w kontenerach i boksach na poszczególne rodzaje odpadów. Boksy i kontenery należy zlokalizować wewnątrz i obok hali sortowni.

5.4.2.2.6. Technologia sortowania i doczyszczania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

Na teren sortowni dostarczane są wyłącznie odpady pochodzące z selektywnej zbiórki w celu ich doczyszczania. Odpady kierowane są na halę wyładowniczą sortowni odpadów lub do specjalnie do tego celu przygotowanych boksów magazynowych znajdujących się przy hali sortowni.

Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki doczyszczane są na liniach sortowniczych:

- tzw. linii głównej do sortowania/doczyszczania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki takich jak papier i tektura oraz tworzywa sztuczne, a w sytuacjach awaryjnych tworzywa sztuczne doczyszczane są także na linii pomocniczej,
- linii do doczyszczania szkła.

Na wszystkich trzech liniach wybierane są poszczególne frakcje materiałowe. Na linii głównej wybierane są: frakcja opakowaniowa (karton) oraz tzw. gazetówka. Także na linii głównej oraz awaryjnie na linii pomocniczej butelki PET są dzielone na kolory, wybierany jest tzw. twardy plastik, folia, metale i opakowania wielomateriałowe. Na linii do doczyszczania szkła wybierane są poszczególne kolory szkła, separowane są zakrętki metalowe i aluminiowe, pozostaje stłuczka szklana wymieszana kolorystycznie. Powstałe surowce są następnie przekazywane do uprawnionych podmiotów zajmujących się ich odzyskiem. Balast powstający z doczyszczania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki jest przekazywany bezpośrednio do procesu odzysku R1 do ZTUOK.

5.4.2.2.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania w kompostowni odpadów w systemie CTI oraz w kompostowni pryzmowej – w procesie odzysku R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	10 000
2.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	10 000
3.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	10 000
4.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	10 000
5.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	10 000

6.	Wysłodki	02 04 80	10 000
7.	Odpady kory i korka	03 01 01	10 000
8.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	10 000
9.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	03 01 82	20 000
10.	Odpady z kory i korka	03 03 01	10 000
11.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	10 000
12.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	10 000
13.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	10 000
14.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	15 000
15.	Papier i tektura	19 12 01	10 000
16.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	10 000
17.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	3 000
18.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	17 000
19.	Odpady z targowisk	20 03 02	10 000
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidziana do kompostowania wynosi 20 000 Mg/rok, w tym w systemach: - CTI opartym na prowadzeniu procesu kompostowania w rękawach foliowych – 13 000 Mg/rok - kompostowania w systemie pryzmowym – 20 000 Mg/rok			

5.4.2.2.8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania

Odpady organiczne przeznaczone do procesu kompostowania gromadzone są na wolnym powietrzu, na utwardzonym placu przy kompostowni. Odpady te magazynowane są w hałdach, z których następnie są zabierane w celu przygotowania materiału strukturalnego do procesu kompostowania czyli do rozdrobnienia i ujednolicenia aby mogły zostać poddane kompostowaniu.

Odpady magazynowane są na placu, z którego odciek, podobnie jak ze składowiska jest odprowadzany do zbiornika na odcieki co zapewnia zabezpieczenie przed ewentualnym negatywnym oddziaływaniem odcieku na środowisko gruntowo-wodne. Odpady magazynowane są przez bardzo krótki okres czasu w sposób uniemożliwiający ich zagniwanie.

5.4.2.2.9. Technologia kompostowania pryzmowego odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – odzysk w procesie R3

- 1) Przygotowanie wsadu kompostowego:
 - a. Segregacja odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiórki celem eliminacji zanieczyszczeń nieorganicznych (tworzywa sztuczne, tetrapak, tekstylia, opakowania metalowe, szkło opakowaniowe itp.).
 - b. W razie potrzeby zalecane rozdrobnienie do frakcji 80-100 mm.
 - c. Przygotowanie odpowiedniej masy strukturalnej.
- 2) Ułożenie pryzmy:
 - a. Usypanie pryzmy o przekroju poprzecznym w kształcie równoramiennej trapezu, pryzmy powinny mieć następujące wymiary:
 - maksymalna szerokość u podstawy 5,3 m, szerokość górna 1m,
 - maksymalna wysokość 2,2 m + 0,38 m,
 - maksymalny przekrój – do 7,8 m² w zależności od kąta usypowego i wilgotności kompostu.
 - b. Napowietrzanie kompostowanych odpadów w celu:
 - dostarczenia tlenu zapewniającego biologiczną aktywność mikroorganizmów,
 - usuwania nadmiaru wilgoci z kompostowanej mieszaniny,
 - usuwania nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża kompostowanych materiałów.

Materiał jest regularnie przetrzucany w celu poprawy warunków napowietrzania co powoduje przyspieszenie dojrzewania oraz ułatwia kontrolę nad utrzymaniem prawidłowych parametrów procesu kompostowania. W procesie wykorzystywany jest naturalny proces rozkładu i butwienia materii organicznej powodowany przez drobnoustroje. Częstotliwość przetrzucania wynosi od dwóch razy na tydzień do jednego razu w miesiącu w zależności od etapu kompostowania i pory roku. Właściwe przetrzucanie przyzmy prowadzi do przemieszczania zewnętrznych warstw istniejącej hałdy do wnętrza budowanej przyzmy.

- c. Czas kompostowania w przyzmach przetrzucanych wynosi od 9 do 12 tygodni.
- d. W procesie kompostowania dąży się do wytwarzania produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, które pozwoliłyby zakwalifikować powstały materiał jako produkt lub wytwarzany jest odpad o kodzie 19 05 03 *Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)* przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania oraz pozostałość po procesie kompostowania – odpad o kodzie 19 05 01 *Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych* unieszkodliwiane przez składowanie w procesie D5, ponadto powstają odpady o kodach 19 05 02 i 19 05 99.

5.4.2.2.10. Technologia kompostowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w systemie CTI opartym na prowadzeniu procesu kompostowania w rękawach foliowych – odzysk w procesie R3

1. Przygotowanie wsadu kompostowego:
 - a. segregacja odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiórki celem eliminacji zanieczyszczeń nieorganicznych (tworzywa sztuczne, tetrapak, tekstylia, opakowania metalowe, szkło opakowaniowe itp.),
 - b. w razie potrzeby zalecane rozdrobnienie do frakcji 80-100 mm,
 - c. przygotowanie odpowiedniej masy strukturalnej poprzez pocięcie i rozwłóknienie frakcji 80-100 mm w urządzeniu rozdrabniającym, wysokoobrotowym; zalecane jest powtórne rozdrabnianie przy długości wióra powyżej 100 mm; materiał strukturalny powinien być właściwej jakości tj. z wysokim udziałem frakcji bogatych w miazgę,
 - d. wymieszanie odpadów z masą organiczną przeprowadzane przy pomocy ładowarki kołowej oraz/lub homogenizatora,
 - e. organoleptyczna kontrola wilgotności wsadu, zalecana wilgotność 50% do 60%; w miesiącach suchych (lipiec, sierpień) zaleca się dodatkowe zraszanie wodą.
2. Przygotowanie prasy RotoPress
 - a. podłączenie napędu i ustawienie maszyny w pozycji początkowej,
 - b. założenie rękawa na osłonę/klosz prasy,
 - c. przygotowanie i ułożenie dwóch rur napowietrzających,
 - d. zamknięcie końcówki rękawa.
3. Załadunek do prasy
 - a. podczas załadunku wsadu do kosza prasy należy doprowadzić – w razie potrzeby – do właściwego jego uwodnienia (50% do 60%) włączając system zraszający.
 - b. podczas zrzutu masy wsadu do zasobnika prasy należy zwrócić uwagę na stopniowe zapełnianie komory ślimacznicy w celu niedopuszczenia do przeciążenia ślimacznicy prasującej; do takiego przeciążenia może dojść wskutek na przykład napełnienia zasobnika przed uruchomieniem rotora lub poprzez gwałtowne wysypanie całej zawartości pełnej łyżki ładowarki kołowej bezpośrednio do kosza nad komorą ślimacznicy.
4. Załadunek do rękawa
 - a. zapewnienie swobodnego ruchu maszyny wraz z traktorem,
 - b. obserwacja równomiernego rozkładania i napełniania się rękawa.
5. Uzbrojenie rękawa
 - a. tymczasowe przy niepełnym rękawie:
 - wykonanie nacięć wentylacyjnych
 - podłączenie wentylatora
 - zamknięcie perforacji w rurach na odcinkach poza rękawem
 - podłączenie czujnika/czujników
 - podłączenie automatycznego sterowania pracą wentylatora

- b. końcowe po napełnieniu całego rękawa:
 - zamknięcie czoła rękawa
 - wykonanie nacięć wentylacyjnych
 - podłączenie rur do wentylatora
 - instalacja czujników (sond)
 - podłączenie zasilania sterowania i wentylatora
6. Napowietrzanie-dojrzewanie
- a. ustawienie czasowego włącznika wentylatora w położeniu standardowym tzn.
 - pierwsze dwa tygodnie – praca 5 min, zwłoka 10 min,
 - trzeci tydzień – praca 5 min., zwłoka 15 min.
 - kolejne tygodnie do momentu spadku temp. do poziomu 25 (30)°C
 - b. ustawienie układu automatycznego włączania wentylatora przy spadku/wzroście temperatury ponad wartości graniczne (poniżej 25°C lub powyżej 65°C)
 - c. okresowa kontrola wilgotności wsadu – organoleptycznie
 - d. regularny monitoring temperatury przebiegu procesu połączony z prowadzeniem odpowiedniego rejestru
 - e. wyłączenie wentylatora po zaobserwowaniu spadku temperatury do poziomu ok. 25 C
7. Otwarcie rękawa
- Po okresie 4 do 8 tygodni (praktycznie po stwierdzeniu stałego obniżenia się temperatury w rękawie do poziomu co najmniej 35°C można rękaw rozciąć. Otrzymany kompost lub odpad następnie należy poddać przesianiu celem odseparowania różnych frakcji zarówno odpadów organicznych, które nie uległy rozkładowi dla ponownego kompostowania jak i materiału strukturalnego dla ponownego jego zastosowania.

8. Kompostowanie w zimie

Przy spadku temperatury poniżej 5°C należy przerwać pracę kompostowni i nie układać nowych rękawów. Przy ujemnej temperaturze zainicjowanie procesu kompostowania przez mikroorganizmy jest znacznie utrudnione i spowolnione. Napowietrzanie wsadu mroźnym powietrzem dodatkowo powoduje schłodzenie masy wsadu. Niezależnie od tego folia polietylenowa w niskich temperaturach jest krucha. Natomiast mróz nie szkodzi już zainicjowanemu procesowi.

System CTI to opatentowana technologia oparta na zastosowaniu zasobnika z wymuszonym napowietrzaniem, umożliwiającą w wysokim stopniu sterowanie procesem zachodzącym w masie kompostowej.

Zasobnik stanowi podłużny polietylenowy rękaw o średnicy do 3 m i długości do 75 m i pojemności 450 m³.

Wymuszone napowietrzanie służące utrzymaniu warunków tlenowych odbywa się za pomocą elektrycznej dmuchawy poprzez perforowane rury biegnące przez całą długość rękawa.

Wsad kompostowy jest załadowywany do zasobnika za pomocą specjalnie przystosowanej do tego celu prasy. Czas trwania procesu w systemie CTI wynosi od 4 do 8 tygodni w zależności od rodzaju materiału wsadowego.

W skład całej instalacji do kompostowania wchodzi:

- homogenizator – mieszarka służąca do ujednoczenia struktury i przygotowania wsadu
- prasa do napełniania zasobnika
- zasobnik – z systemem napowietrzania i sterowania procesem
- sito do kompostu – pozwalające na otrzymanie kompostu o odpowiedniej klasie jakości.

Materiał wsadowy składający się z odpadów kuchennych ulegających biodegradacji i odpadów z terenów zielonych (gałęzie, trawa liście), trafia do homogenizatora gdzie, ujednoczona zostaje jego struktura, następnie za pomocą ładowarki zostaje załadowany do prasy, która napełnia zamocowany za sobą zasobnik. Po zakończeniu załadunku zasobnika (rękawa) wbijane zostają sondy badające temperaturę i wilgotność, parametry te odczytuje urządzenie sterujące napowietrzaniem.

Po zakończeniu procesu, zasobnik zostaje otwarty a jego zawartość, będąca kompostem, w zależności od potrzeb zostaje przesiana na sicie obrotowym.

Zastosowany w Zakładzie system kompostowania zapobiega powstawaniu przykrych zapachów, równocześnie dzięki stałemu napowietrzaniu w ciągu całego cyklu proces zachodzi w warunkach tlenowych. Zasobnik zapewnia barierę zapobiegającą niepożądanym zmianom wilgotności spowodowanym przez wysuszające wiatry czy też nadmierne opady. Nie powstaje kurz tworzący się w rezultacie wysychania na powierzchni oraz nie ma możliwości roznoszenia odpadów przez wiatr jak również nie ma możliwości przesiąkania do podłoża oraz wód gruntowych.

Kompostowanie sprasowanego materiału znacząco zmniejsza zapotrzebowanie kompostowni na powierzchnię, stosowane zasobniki mają różne średnice i długości oraz pojemności, dla przykładu rękaw o średnicy 3 m i długości 75m może pomieścić do 250 ton.

System ten umożliwia kompostowanie w cyklu trwającym od 4 do 8 tygodni, co daje możliwość przeprowadzenia dwóch, trzech cykli rocznie. W razie potrzeby gotowy produkt można pozostawić w zasobniku aż do momentu jego zastosowania.

Monitoring procesu przebiega w sposób umożliwiający zarówno ręczne, jak i automatyczne sterowanie procesem.

5.4.2.3. Proces unieszkodliwiania odpadów

5.4.2.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do unieszkodliwiania w procesie D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie nawzajem i od środowiska itd.)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
SEKTOR I			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	2 000,00
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 000,00
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	2 000,00
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
5.	02 03 02	Odpady konserwantów	2 000,00
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
7.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	2 000,00
8.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	2 000,00
9.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
11.	02 06 02	Odpady konserwantów	2 000,00
12.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
13.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	2 000,00
14.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	2 000,00
15.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	2 000,00
17.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
18.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	2 000,00
19.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	2 000,00
20.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	2 000,00
21.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	2 000,00
22.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	2 000,00
23.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	2 000,00
24.	04 01 02	Odpady z wapnienia	2 000,00
25.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	2 000,00
26.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,00
27.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	2 000,00
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	2 000,00
29.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	2 000,00
30.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	2 000,00
31.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	2 000,00
32.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	2 000,00
33.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
34.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2 000,00
35.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 000,00
36.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2 000,00
37.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	2 000,00
38.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	2 000,00
39.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2 000,00
40.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	5 000,00
41.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	5 000,00
42.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,00
43.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,00
44.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20 000,00
45.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	20 000,00
46.	17 02 02	Szkło	1 000,00
47.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000,00
48.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,00
49.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 000,00
50.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000,00
51.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000,00
52.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,00
53.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,00
54.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,00
55.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,00
56.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
57.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,00
58.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,00
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do składowania w sektorze nr I kwatery składowiska odpadów w Koninie przy ul. Sulańskiej 13 wynosi 60 000,00 Mg/rok			
SEKTOR II			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	30 000,00
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 000,00
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	2 000,00
7.	19 08 01	Skratki	2 000,00
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,00
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000,00
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 000,00
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 000,00
12.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000,00
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,00
14.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,00
15.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 000,00
16.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2 000,00
17.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000,00
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2 000,00
19.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000,00
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,00
21.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,00
22.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
23.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,00
24.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,00
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,00
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do składowania w sektorze nr II kwatery składowiska odpadów w Koninie przy ul. Sulańskiej 13 wynosi 120 000,00 Mg/rok			
SEKTOR III			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	30 000,00
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 000,00
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	2 000,00
7.	19 08 01	Skratki	2 000,00
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,00
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000,00
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 000,00
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 000,00
12.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000,00
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,00
14.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,00
15.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 000,00
16.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2 000,00
17.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000,00
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2 000,00
19.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,00
21.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,00
22.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,00
23.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,00
24.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,00
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,00
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do składowania w sektorze nr III kwatery składowiska odpadów w Koninie przy ul. Sulańskiej 13 wynosi 120 000,00 Mg/rok			

5.4.2.3.1. Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów w procesie D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie nawzajem i od środowiska itd.)

Unieszkodliwianie odpadów odbywa się przez ich składowanie na kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Koninie. Odpady przed składowaniem nie są magazynowane na terenie składowiska. Dla zapewnienia bezpiecznej i sprawnej eksploatacji kwatera składowiska odpadów jest podzielona na sektory eksploatacyjne, w ramach których wydzielone są pola robocze. Odpady dowożone są samochodami (śmieciarki, samochody z zabudową bramową do przewozu kontenerów) w rejon eksploatowanej części kwatery po wcześniejszym zważeniu przy wjeździe na teren Zakładu. Po wjechaniu na kwaterę pracownik inspekcyjny – dyspozytor ruchu ocenia zgodność deklarowanego rodzaju odpadu ze stanem faktycznym. W przypadku niezgodności odmawia przyjęcia odpadów na składowisko informując o tym swojego przełożonego. Zarządzający składowiskiem zawiadamia o zaistniałej sytuacji niezwłocznie wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Po wyładowaniu pojazd wyjeżdża z kwatery i kieruje się ponownie na wagę w celu dokonania ponownego ważenia. Pojazd wyjeżdżając przejeżdża przez brodzik dezynfekcyjny celem dezynfekcji kół i podwozia. Przywiezione odpady rozmieszczane i rozplanowywane są przy pomocy spychacza i kompaktora.

Po rozplantowaniu odpadów rozpoczyna się ich zagęszczanie poprzez kilkakrotny przejazd kompaktorem. Odpady składowane są w sposób nieselektywny zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz.U. z 2002 r. Nr 191 poz.1595).

W ramach kwatery jednocześnie eksploatowane są dwa pola robocze. Jedno funkcjonujące w ramach sektora I, a drugie w ramach sektorów II i III. Na sektorach II i III wyznaczono łącznie 5 pól roboczych. Eksploatacja pola roboczego zostanie przerwana (przejście na drugie pole robocze) po uformowaniu dwóch warstw odpadów i dwóch warstw izolacyjnych. Warstwa odpadów wraz z warstwami izolacyjnymi tworzy warstwę wysokości ok. 2 m. Przejście na drugie pole robocze następuje po osiągnięciu w ramach pola wysokości ok. 4 m. Po usypaniu ośmiu warstw odpadów w ramach każdego pola roboczego i osiągnięciu rzędnej 113,4 m npm zostanie zakończona eksploatacja kwatery.

Po zakończeniu formowania ostatniej warstwy odpadów, odpady należy przykryć 30-centymetrową warstwą filtru gruntowego z mieszanki żwirowo-piaskowej. Odpady nie mogą być rozładowywane w odległości mniejszej niż 5 m od skarp.

II. Pozostałe zapisy decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko.-2.6600-7/06 z dnia 21.05.2007 r., udzielającej Miejskiemu Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Koninie, z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego obejmującego składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownię odpadów oraz kompostownie odpadów, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-31/08 z dnia 28.05.2009 r., znak: DSR.VI.7623-85/10 z dnia 9.06.2010 r., znak: DSR.VI.7222.56.2011 z dnia 13.07.2011 r. (w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację) oraz decyzjami: znak: DSR.VI.7222.150.2011 z dnia 19.03.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.88.2014 z dnia 16.10.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.107.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.113.2014 z dnia 10.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.8.2015 z dnia 22.06.2015 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko.-2.6600-7/06 z dnia 21.05.2007 r., udzielającej Miejskiemu Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Koninie, z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego obejmującego składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownię odpadów oraz kompostownie odpadów, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-31/08 z dnia 28.05.2009 r., znak: DSR.VI.7623-85/10 z dnia 9.06.2010 r., znak: DSR.VI.7222.56.2011 z dnia 13.07.2011 r. (w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację) oraz decyzjami: znak: DSR.VI.7222.150.2011 z dnia 19.03.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.88.2014 z dnia 16.10.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.107.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.113.2014 z dnia 10.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.8.2015 z dnia 22.06.2015 r.

UZASADNIENIE

W dniu 6.11.2017 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko.-2.6600-7/06 z dnia 21.05.2007 r., udzielającej Miejskiemu Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Koninie, z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, pozwolenia zintegrowanego obejmującego składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownię odpadów oraz kompostownie odpadów, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-31/08 z dnia 28.05.2009 r., znak: DSR.VI.7623-85/10 z dnia 9.06.2010 r., znak: DSR.VI.7222.56.2011 z dnia 13.07.2011 r. (w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację) oraz decyzjami: znak: DSR.VI.7222.150.2011 z dnia 19.03.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.88.2014 z dnia 16.10.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.107.2014 z dnia 16.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.113.2014 z dnia 10.04.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.8.2015 z dnia 22.06.2015 r.

Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego wynika z zaklasyfikowania składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o. do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionej w ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Ponadto, na wniosek Prowadzącego ww. instalację, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, znajdujące się na terenie tego samego Zakładu: sortownię odpadów z linią sortowniczą odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, linią sortowniczą butelek PET i linią sortowniczą stłuczki szklanej, kompostownię odpadów w systemie CTI, opartym na prowadzeniu procesu kompostowania w rękawach foliowych oraz kompostownię pryzmową.

Na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z „Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz z planem inwestycyjnym”, przyjętym uchwałą Nr XXXI/810/17 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 29 maja 2017 r., składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Koninie posiada status regionalnej instalacji przetwarzania odpadów komunalnych (RIPOK) w regionie VIII.

Uchwałą Nr XLVII/1073/18 z dnia 25 czerwca 2018 r., Sejmik Województwa Wielkopolskiego dokonał zmiany uchwały Nr XXXI/811/17 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 29 maja 2017 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz z planem inwestycyjnym”, m.in. poprzez nadanie przedmiotowej kompostowni statusu RIPOK w regionie VIII gospodarki odpadami komunalnymi. Uchwała nowelizująca została ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego w dniu 2.07.2018 r. i zgodnie z art. 38 ust. 5 ustawy o odpadach w tym dniu kompostownia ta stała się regionalną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych.

Do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Prowadzący instalację został zobowiązany wezwaniem znak: DSR-II-2.7222.1.7.2017 z dnia 15.05.2017 r. przesłanym Stronie zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wraz z notatką z analizy pozwolenia zintegrowanego, w której zawarto obowiązki oraz zalecenia w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wzywano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.73.2017 z dnia 21.02.2018 r., zawiadomiono Wnioskodawcę, będącego jedyną stroną postępowania, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 16.04.2018 r. na terenie Zakładu pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu przeprowadzili oględziny składowiska, kompostowni oraz sortowni odpadów. Z uwagi na prowadzone równoległe przed tutejszym Organem postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji ZTUOK analizy wymagały również kwestie mające wpływ na zapisy niniejszej decyzji.

Mając na uwadze art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag i wniosków do przedmiotowego postępowania, niemniej jednak przedłożono dodatkowe uzupełnienia wniosku.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą opisu instalacji, warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz gospodarki odpadami.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, Prowadzący instalację wystąpił o zmianę zapisów pkt 5.1.1. ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego ze zm., w związku z demontażem pochodni spalającej biogaz. Eksploatacja składowiska odpadów nie stanowi źródła zorganizowanej emisji substancji do powietrza stąd zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska nie określono dopuszczalnej ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zmiana w zakresie gospodarki odpadami dotyczy wyłączenia z niniejszego pozwolenia zapisów dotyczących przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w związku z formalnym brakiem możliwości przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01. Zgodnie z „Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz planem inwestycyjnym”, przyjętym uchwałą Nr XXXI/810/17 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 29 maja 2017 r., status RIPOK w regionie VIII posiada instalacja Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTUOK) – eksploatowana również przez Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o. Wobec powyższego strumień zmieszanych odpadów komunalnych jest kierowany do ZTUOK, nie zaś do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Na terenie Zakładu prowadzi się sortowanie odpadów na trzech liniach, tj. linii głównej do odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (tworzywa sztuczne, makulatura), linii pomocniczej (dawniej butelek PET) i linii do stłuczki szklanej.

W związku z zaprzestaniem przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, główna linia sortownicza wykorzystywana jest do doczyszczania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów. Wobec powyższego zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego obejmuje również zwiększenie maksymalnych ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia o kodzie 15 01 06, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39 i 20 01 99, przy zachowaniu łącznej maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów na linii sortowniczej na poziomie 57 500 Mg/rok.

Wnioskodawca wystąpił również o zmianę w zakresie ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w kompostowni o kodzie 20 01 08 i 20 02 01, przy zachowaniu maksymalnych rocznych ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w kompostowni, zatem dokonano zmiany niniejszego pozwolenia w ww. zakresie.

Jednakże, mając na uwadze aktualne zapisy „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz z planem inwestycyjnym” zdolność przerobowa kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów, zlokalizowanej w Koninie przy ul. Sudańskiej 13, nie może przekroczyć 20 000 Mg/rok. Zatem maksymalną łączną ilość odpadów przeznaczonych do kompostowania określono w niniejszej decyzji zgodnie z zapisami Planu.

Ponadto, zgodnie z wnioskiem do wykonywania warstw izolacyjnych dopuszczono odpad o kodzie ex 19 01 12 *Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 – frakcja pozbawiona metali, rozdzielona w wyniku procesów technologicznych na trzy frakcje i poddana sezonowaniu*. Stosownie do § 16 ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523) do wniosku dołączono badania, które wykazały, iż ww. odpad spełnia stosowne kryteria dla odpadów obojętnych.

Zmiana obejmuje również zwiększenie ilości składowanych rodzajów odpadów z grupy 17 w sektorze nr I kwatery składowiska, a także z grupy 20 w sektorach nr I, II i III przy jednoczesnym zachowaniu maksymalnej łącznej ilości przewidzianej do unieszkodliwiania w granicach tych sektorów. Ww. zmiana wynika z zapytań ofertowych wpływających do Zakładu dotyczących możliwości unieszkodliwiania odpadów z ww. grup.

Ponadto, zmieniono zapisy dotyczące sposobu i miejsca magazynowania wytwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów o kodach 15 01 02 i 15 01 05 oraz sposobu gospodarowania wytwarzanymi w procesie kompostowania odpadami o kodzie 19 05 03.

W związku z ww. zmianami w zakresie gospodarki odpadami nadano nowe brzmienie punktowi 5.4. oraz zmieniono zapisy ppkt b w punkcie 1.1.1., a także ppkt 3 w punkcie 2. ww. decyzji.

Nadając nowe brzmienie punktowi 5.4. ww. pozwolenia, tj. *Gospodarka odpadami* nie ujęto zapisów dotyczących zakresu zezwolenia na zbieranie i transport odpadów.

Z otrzymanych wyjaśnień wynika, iż Wnioskodawca posiada odrębną decyzję Prezydenta Miasta Konina znak: OŚ.6233.18.2014 z dnia 2 września 2014 r. udzielającą zezwolenia na zbieranie odpadów. W przesłanym uzupełnieniu Wnioskodawca wystąpił o wyłączenie zakresu dotyczącego zbierania odpadów z niniejszej decyzji.

Ponadto, od dnia 24.01.2018 r. funkcjonuje rejestr podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami. Natomiast stosownie do art. 233 ust. 1 ustawy o odpadach obowiązujące zezwolenie na transport odpadów zachowa ważność do czasu upływu terminu do złożenia wniosku o wpis do ww. rejestru lub do dnia uzyskania wpisu do tego rejestru, w przypadku gdy nastąpi on w terminie wcześniejszym. Wobec powyższego Wnioskodawca wyjaśnił, iż nie prowadzi działalności w zakresie transportu odpadów.

Wobec ww. okoliczności niniejsze pozwolenie zintegrowane w części dotyczącej zakresu zezwolenia na zbieranie i transport odpadów wygasło z mocy prawa. Postępowanie administracyjne w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia ww. decyzji w ww. zakresie zostanie wszczęte z urzędu.

Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Z opracowania wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska, ustawy o odpadach i przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Wnioskodawcy i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 1044). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górnjak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o.o.
ul. Sulańska 13, 62-510 Konin
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Prezydent Miasta Konina
pl. Wolności 1, 62-500 Konin (kopia decyzji)
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2

